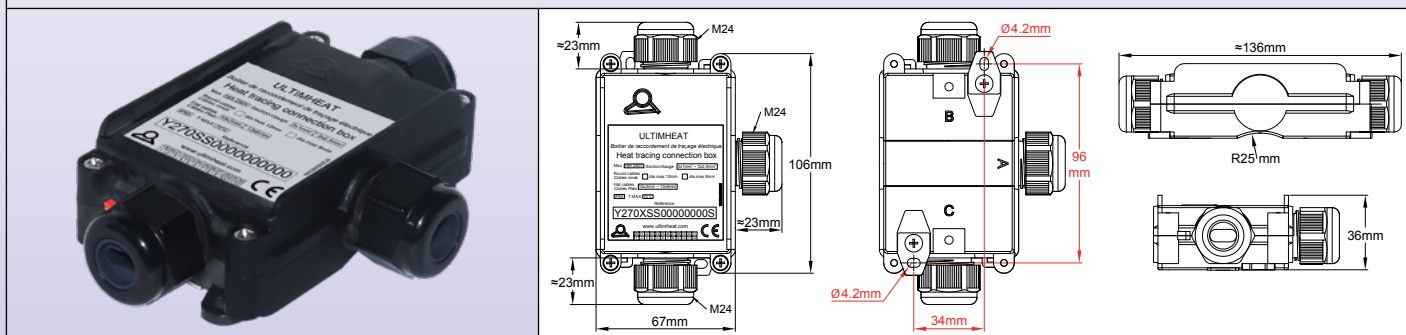




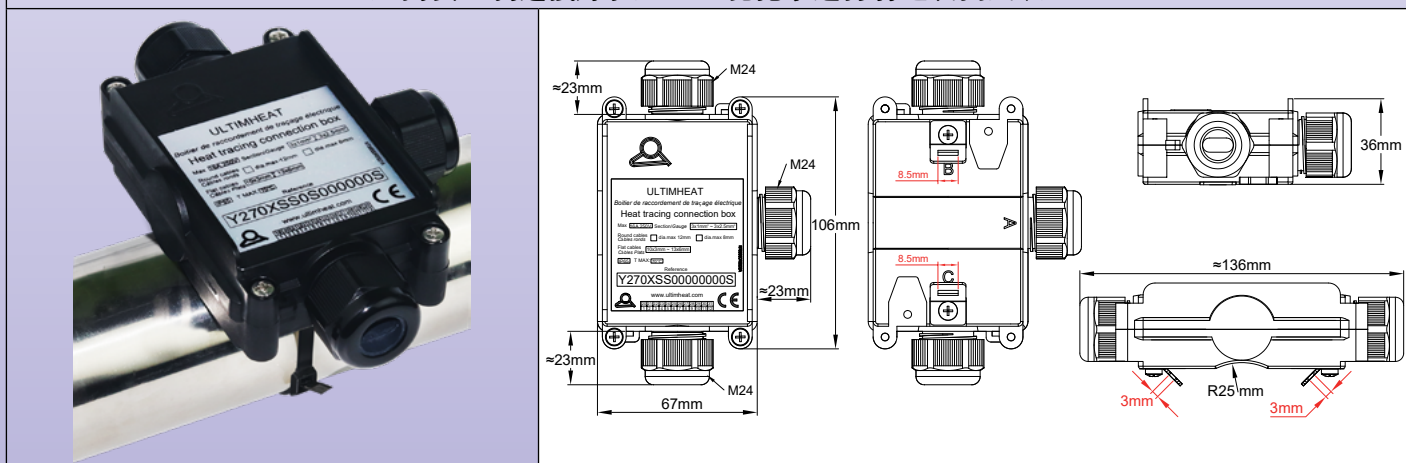
用于伴热电缆的三位T形接线盒，不帶温控器，用于传统的或自调节的电缆

三位平行的	螺丝和方形的垫片端子	线规	电缆直径		型号
		1~2.5mm ²			Y27

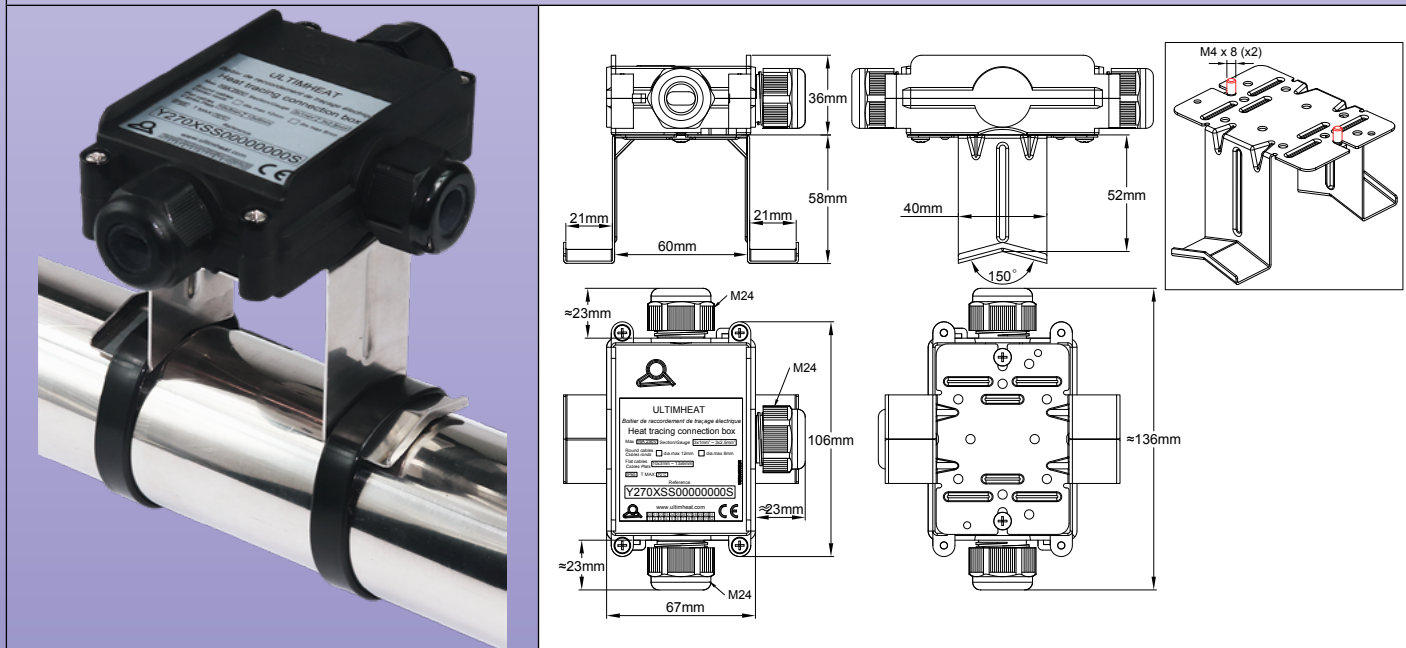
墙壁安装



用两块金属连接片和尼龙电缆扎带进行管道表面安装



50mm 的扩展安装用于隔热的管道 (可选的 YTQT 附件)





应用

这个盒子用于连接**一根电源电缆到两根发热电缆**，或为确保几个盒子之间的一根电源电缆的连贯性，每个盒子连接一根单一的发热电缆。

它可**安装在一个平的表面，或在安装在一根管道上**。

易于进入端子接线柱进行操作，**接线简单，包括用于带金属保护编织层的自调节平的电缆**。

主要特征

材料：聚酰胺 6 黑色的，96mm × 67mm × 36mm (不包括电缆接头)。良好的抗紫外线性能。

防水等级：IP65。

安装：两个可移动的墙壁安装支架，孔距 96mm。用电缆扎带进行的管道安装也可在背部用两个小的金属连接片拧紧。

注：如果您想将外壳对应管道旋转 90°，请使用带有三个输出的 Y28 型号。

端子：

- 带紧固的锯齿状方形垫片的螺丝端子可收纳刚性的或柔性的裸导体。
- 电缆的机械紧固是通过一个用螺丝拧紧的金属鞍座来进行的，可用于圆形的或平的电缆。

申请了专利的该鞍座还确保了发热电缆的金属编织层的接地。

- 线规：3 × 1mm² 至 3 × 2.5mm²。

- 允许的最大的电气强度：16A 250V。

电缆出口：带 M24 电缆接头，带 70 邵氏的 NBR 垫圈 (可根据要求提供硅胶的)。

- 圆形电缆的最大直径：8 或 12mm，取决于安装的垫圈。

- 椭圆形电缆的尺寸限制：

- 从 8 × 5 到 9.5 × 6mm。

- 从 9.5 × 2.5 到 11 × 3.5mm。

- 从 11 × 4 到 13 × 6mm。

- 从 12.5 × 8 到 14.2 × 9.2mm。

有关在圆形和椭圆形电缆上紧固的更多信息，请查看 6YTP 电缆接头的目录书页。

未经许可不能打开：外壳可收纳一个或两个密封件 (随货发 5 根红色的密封扎带)。

密封：提供 5 根红色的塑料扎带，用于密封孔。

易于组装：拆开盖子后，可完全进入到端子的位置以进行组装。安装在墙壁或管道上时，可以卸下盖子或组装盖子。

附件：用于扩展位置安装在管道上的不锈钢支架，带有厚达 50mm 的绝缘厚度。请查看附件章节里的 6YTQT。

选项：

- 用于 3 条不带电源电缆的发热线的型号。

- 用于 1 根发热电缆和两根电源电缆的型号。

用于圆形电线和平电线的电缆接头垫圈，仅带一种尺寸的简易款的配件编号、定制标签、以及用于管道安装的特制配件的套件 (OEM 版本)，请向我们咨询。

主要配件编号

(这些型号包括用于管道表面安装的两个小的金属连接片*)。

配件编号	A 面的密封 **	B 面的密封 **	C 面的密封 **
Y270PFF0000000S0	用于圆形电缆最大直径 12.2mm 的 硅胶 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 硅胶 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 硅胶 密封
Y270KNN0000000S0	用于圆形电缆最大直径 12.2mm 的 NBR 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 NBR 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 13 × 6mm 的 NBR 密封
Y270PSS0000000S0	用于圆形电缆最大直径 12.2mm 的 硅胶 密封。	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 硅胶 密封 套件 。	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 硅胶 密封 套件 。
Y270KXX0000000S0	用于圆形电缆最大直径 12.2mm 的 NBR 密封	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 NBR 密封 套件 。	用于椭圆形电缆最大尺寸 9.5 × 6、11 × 3.5、13 × 6 和 14.2 × 9.2mm 的 NBR 密封 套件 。

* 不带两个小调节片的型号，在配件编号中用 000 代替 0S0。

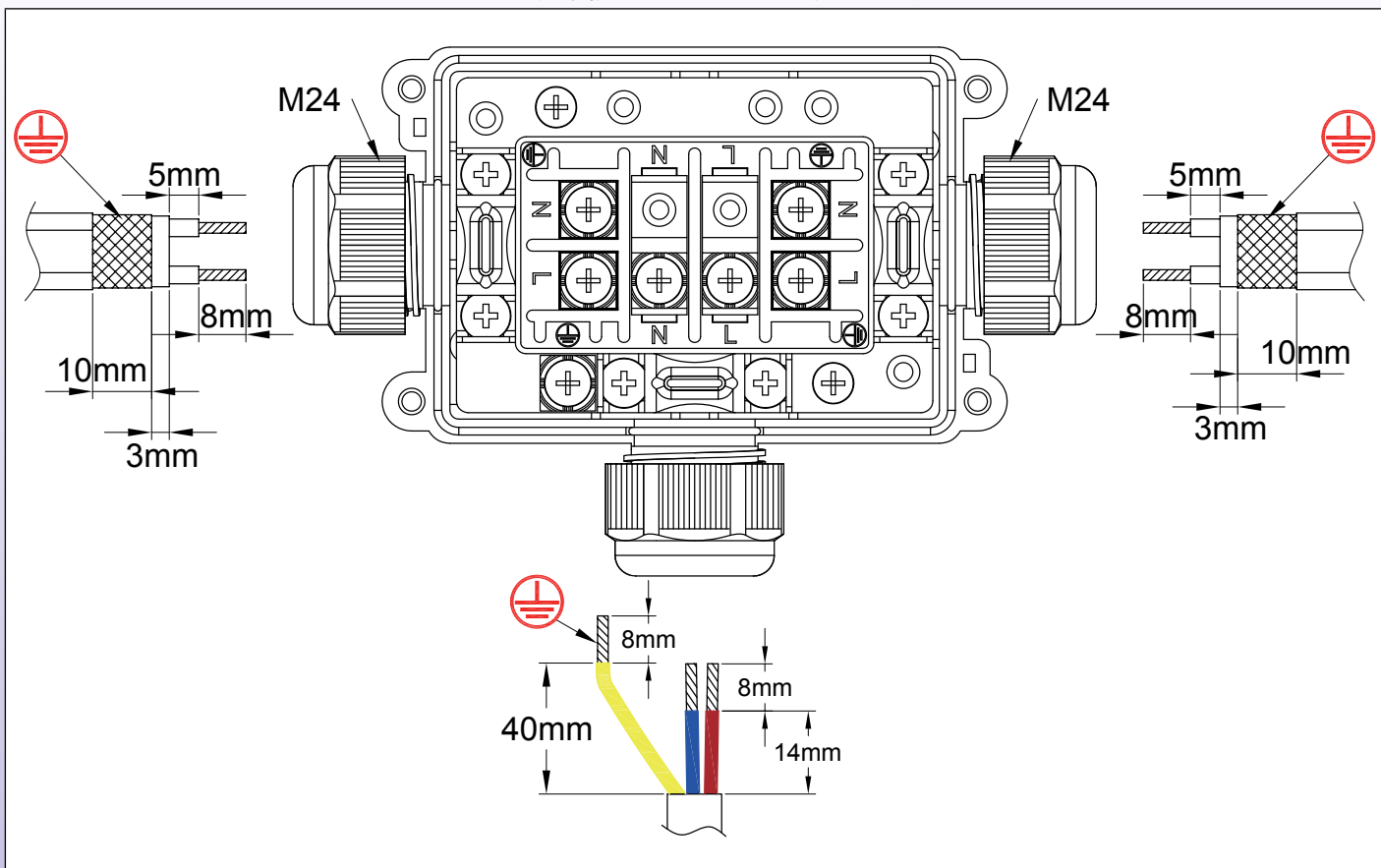
** 建议在环境温度高于 80° C 的情况下使用硅胶密封

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。



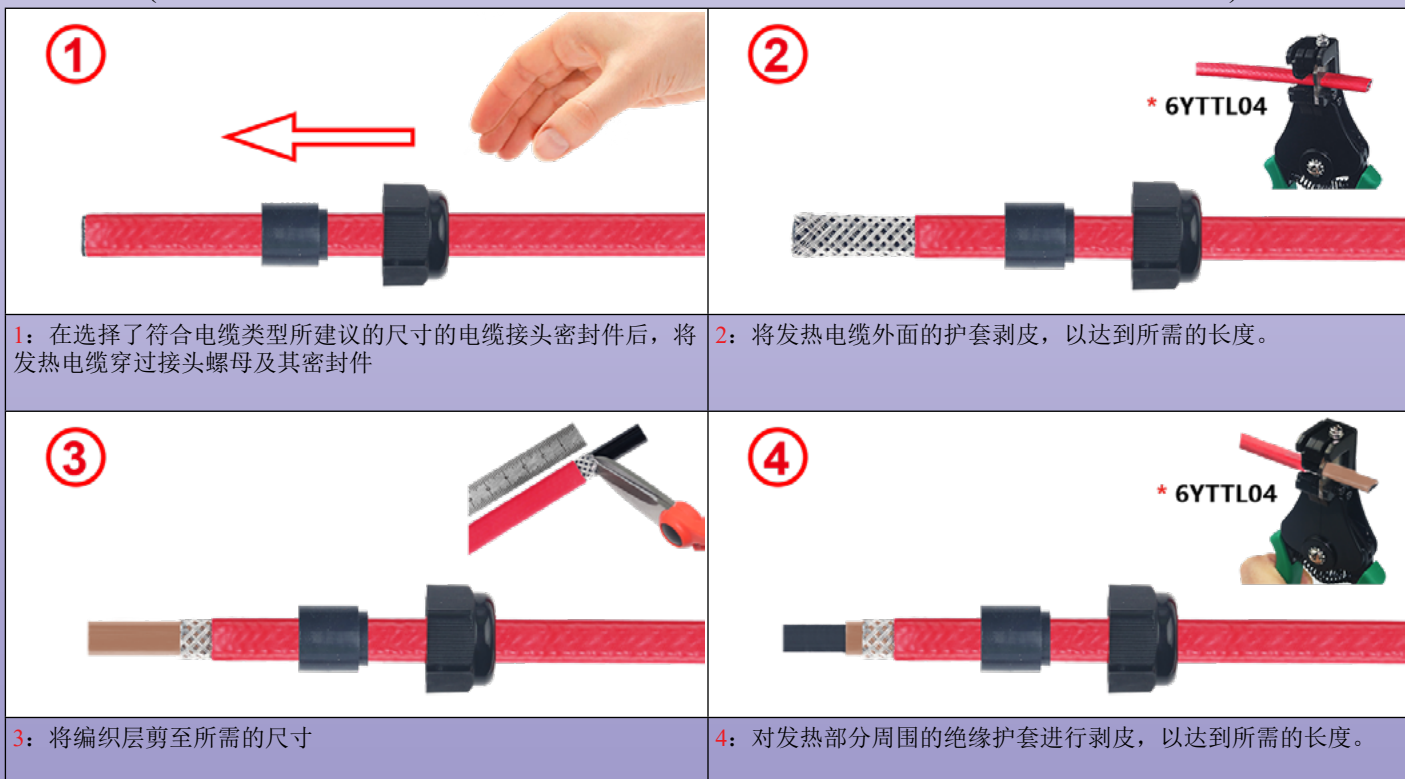
用于伴热电缆的**三位的 T 形接线盒**，**不带温控器**，用于**传统的或自调节的电缆**

圆形和椭圆形电缆的剥皮尺寸



自调节电缆的组装步骤

(关于各种类型的电缆准备端接的不同方法，更多详细的信息请查看技术介绍)。



* 这些专用工具可在配件部分找到

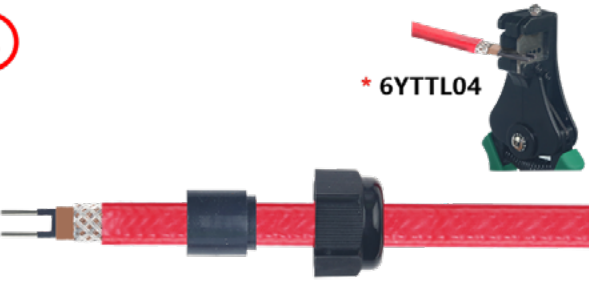
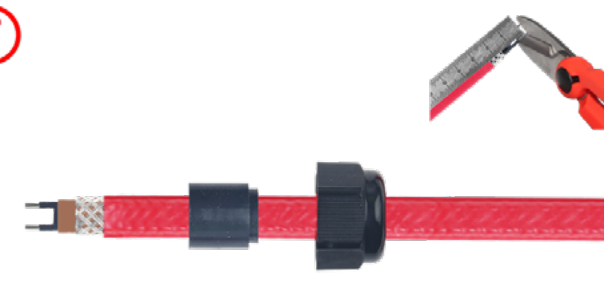
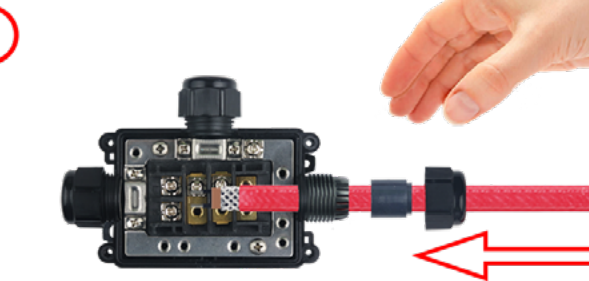
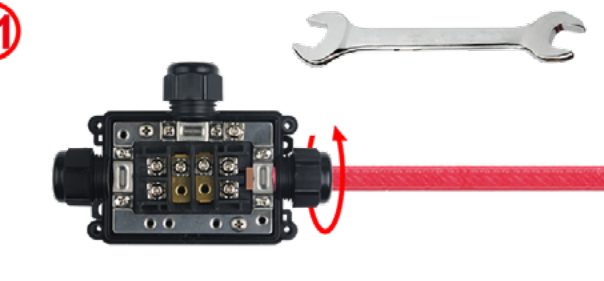
联系我们

www.ultimheat.com

Cat12-3-4-17

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。

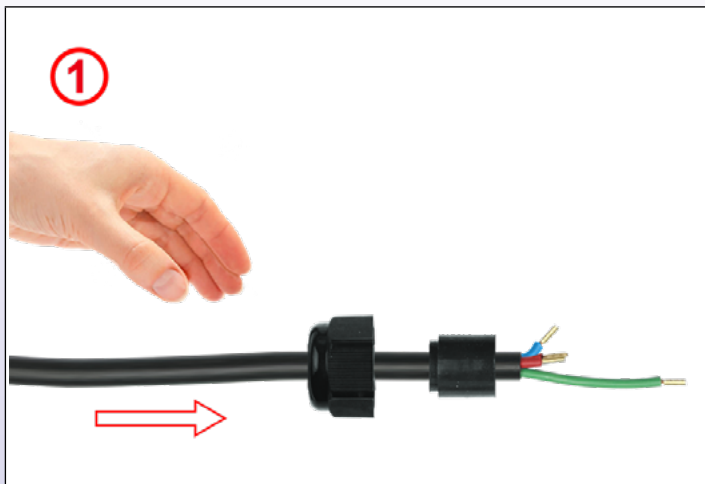
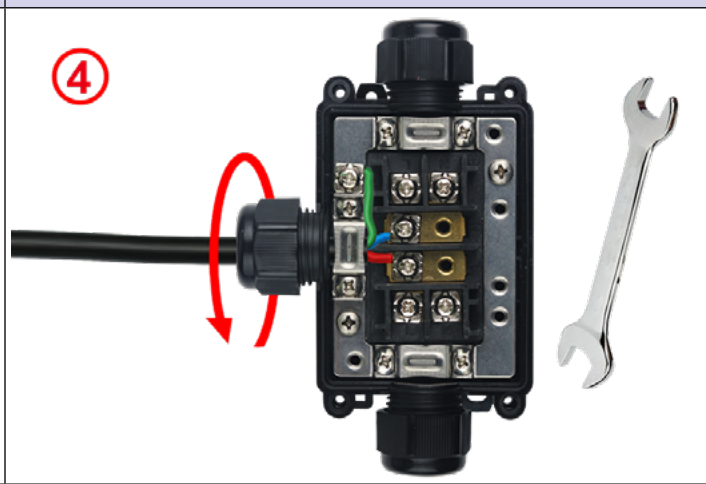


⑤  * 6YTTL05	⑥  * 6YTTL04
5: 将两根总线之间的发热部分剪至所需的长度。	6: 将两根总线的皮剥到所需的长度
⑦ 	⑧ 
7: 如有需要，将剥了皮的总线剪到一定的长度	8: 松开并卸下鞍座，必要时松开并卸下端子螺丝，然后将电缆穿过电缆接头
⑨ 	⑩ 
9: 将总线和编织层放在其将要拧紧的位置。拧紧总线上的接线端子螺丝。建议的力度为 1.2 Nm	10: 装回鞍座并将其拧紧在金属编织层上。建议的力度为 1.2Nm。
⑪ 	
11: 将平的电缆垫圈滑入电缆接头并拧紧螺母。最大的力度为 3Nm。连接其他的电缆并合上盖子。	

* 这些专用工具可在配件部分找到



圆形电缆的组装步骤

	
1: 按图纸要求除去圆形电缆的外绝缘层。最后，压接电缆套。将电缆接头螺母滑到电缆上。选择相兼容直径的垫圈并将其滑入电缆	2: 将零线、火线和地线放入螺丝端子内，并拧紧。建议的力度为 1.2Nm。
	
3: 拧紧鞍座螺丝。建议的力度为 1.6 Nm。	4: 将圆形的电缆密封件滑入电缆接头并拧紧螺母。最大力度为 3N.m。

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。